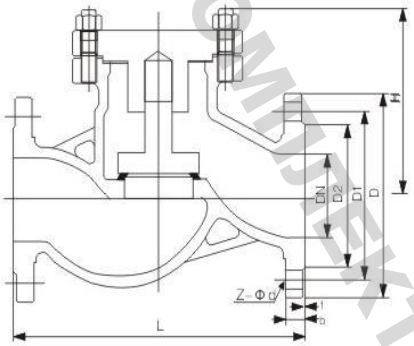
ПАСПОРТ 16с10нж (п) ПС

Общие сведения об изделии

Наименование изделия	**Клапан обратный стальной фланцевый** DN _____ PN 1,6 МПа (16 кг/см^2)
Таблица фигур	**16с10нж (п)**
Предприятие-изготовитель	**QINGDAO ALLIED INDUSTRIAL CO. , LTD**
Дата изготовления	_____ 20 ___ г.
Назначение изделия	Применяется для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах воды и пара.

Основные технические данные и характеристики

Условный проход DN,мм	_____
Давление номинальное PN	1,6 МПа (16 кг/см^2)
Давление гидроиспытаний Рпр	2,5 МПа (25 кг/см^2)
Температура рабочей среды Т, не более, ^{o}С	_____
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У категории 1
Температура окружающей среды, ^{o}С	от плюс 40 до минус 40
Пропуск среды в затворе	по классу В ГОСТ9544-93
Испытательная среда	вода
Рабочая среда	вода, пар
Изготовление и поставка по	ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое ГОСТ 12815-80
Материал корпуса и крышки	сталь 20



DN	L	D	D1	z-Ød	H
15	130	95	65	4 — 14	70
20	150	105	75	4 — 14	70
25	160	115	85	4 — 14	80
32	180	135	100	4 — 18	80
40	200	145	110	4 — 18	90
50	230	160	125	4 — 18	110
65	290	180	145	4 — 18	130
80	310	195	160	8 — 18	140
100	350	215	180	8 — 18	190
125	400	245	210	8 — 18	200
150	480	280	240	8 — 22	215
200	600	335	295	12 — 22	225

Подготовка изделия к работе

Перед установкой клапана трубопровод следует тщательно очистить от загрязнения.

Клапан должен быть установлен так, чтобы направление движения среды совпало с направлением стрелки на корпусе клапана.

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном виде с заглушенными фланцами.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

Комплектность

Клапан в сборе	10 шт.
Паспорт на изделие	1 экземпляр

Свидетельство о приемке и консервации

Клапан соответствует ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81 и признан годным к эксплуатации. Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-CN.HA66.B.02703/19

Дата консервации _____ 20 ___ г. Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

_____

_____

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ